

1

-

-

2

(

3—93

17

1993 .)

-

:

3

-

1996 . 381

,

19

19772—93

-

-

1

1997 .

4

19772-74

©

, 1997

,

-

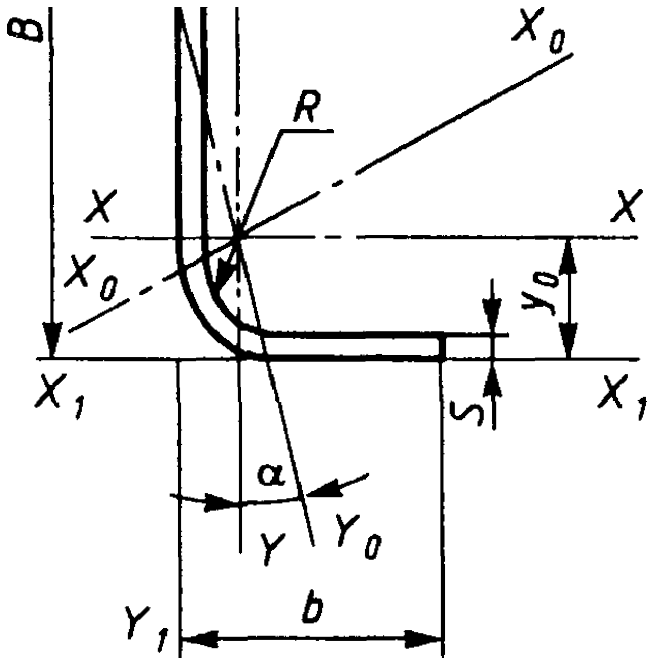
Roll-formed steel unequal leg angles. Dimensions

1997—01—01

1					-
		,			-
				,	-
2				.	
	—		;		:
	—		;		
	—		.		
3					-
			1.		
				1	1 2
	—		;		
	—		;		
S —			;		
R —			;		
I —			;		
I —			;		
* >	—				
F —			;		

Y. Y

$$n^t _ \underline{\underline{S-R}}$$



$$2 \underline{\underline{=}} \underline{\underline{=}}$$

4 ;

$$460 / ^2 (47 / ^2) \underline{\underline{=}}$$

1;

$$460 / ^2 (47 / ^2)$$

2.

5

3.

6
± 30' —

90° :

± —

80 ;

7

3 12 :

80 .

;

7 %

;

;

;

7 %

S				1	h	CMZ															1
							x-X								"-		h-h				
4	4	4	4				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
32	25	2,0	3	13,5	10,0	1,06	1,12	1,02	0,61	0,76	1,44	1,16	0,28	0,52	0,62	2,19	1,00	1,05	0,64	0,84	
		2,5	3	10,6	7,8	132	1,35	1,01	0,73	0,75	1,75	1,16	0,34	0,51	0,63	2,74	1,02	1,31	0,66	1,0)	
50	35	3,2	5	13,0		233	6,52	1,61	2,72	1,04	7,89	1,77	1,35	0,73	0,51	13,37	1,65	4,63	0,87	1,98	
60	40	3,0	4	17,7	11,0	2,84	10,73	1,94	3,97	1,18	12,61	2,11	2,09	0,86	0,47	24,63	1,96	6,45	0,93	!))	
	50	4,0	6	15,0	10,0	430	22,90	2,25	10,04	1,49	27,94	2,49	5,01	1,05	0,53	45,84	2,26	16,81	1,23	3,53	
so	63	4,0	6	17,5	13,2	5,42	35,95	2,57	20,06	1,92	46,52	2,93	9,48	1,32	0,63	68,40	2,45	33,51	1,57	4,26	
85	35	4,0	6	18,7	4,2	430	34,02	2,75	3,77	0,92	35,44	2,81	2,36	0,72	0,22	81,95	3,26	5,89	0,69	3,53	
90	70	4,0	6	20,0	15,0	6,10	51,53	2,90	27,92	2,14	66,03	3,29	13,42	1,48	0,62	97,34	2,74	45,92	1,72	4,79	
100	65	4,0	6	22,5	13,8	630	66,91	3,26	23,36	1,93	77,72	3,51	12,56	1,41	0,44	113,47	3,25	36,83	1,46	4,9)	
105	100	3,0	4	32,7	31,0	5,98	67,66	3,36	60,12	3,17	103,23	4,16	24,55	2,03	0,19	115,85	2,84	100,09	2,59	4,69	
115	65	5,0	7	20,6	10,6	835	120,07	1,3,75	29,60	1,86	132,79	3,94	16,88	1,41	0,35	253,74	3,95	46,24	1,39	6,71	
120	100	8,0	12	12,5	10,0	16,41	3,8!		153,18	3,05	205,56	4,52	30,59	1,75	0,41	366,95	4,30	86,01	1,75	7,89	
180	140	6,0	9	27,5	20,8	18,53	632,17	5,84	343,25	4,30	808,01	6,60	167,41	3,01	0,62	1167,38	5,37	550,07	3,34	14,55	

S				1	h	F ₁															1
i							X~		-		V .				V 'l						
4	V	l ₁	v				'	''	'	'	tga	v	V		v						
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
40	25	2,5	6	12,6	6,6	1,48	2,46	1,29	0,78	0,72	2,85	1,38	0,39	0,51	0,43	5,85	1,39	1,32	0,60	1,16	
70	50	4,0	10	14,0	9,0	4,43	22,52	2,25	9,93	1,50	27,77	2,50	4,68	1,03	0,54	45,85	2,29	16,83	1,25	3,48	
85	67	4,0	10	17,8	14,3	5,71	42,89	2,74	24,07	2,05	56,01	3,13	10,95	1,38	0,64	82,40	2,62	40,30	1,69	4,49	
90	70	4,0	10	19,0	14,0	6,03	50,97	2,91	27,70	2,14	65,86	3,30	12,81	1,46	0,63	97,36	2,77	45,94	1,74	4,74	
110	90	5,0	10	19,0	15,0	9,48	118,85	3,54	2,77	58,73	4,09	33,08	1,87	0,68	221,95	3,30	121,56	2,27	7,44		
115	65	5,0	10	20,0	10,0	8,48	119,02	3,75	29,47	1,86	132,06	3,95	16,38	1,39	0,35	254,02	3,99	46,33	1,41	6,66	
147	125	8,0	20	14,9	12,1	20,30	448,55	4,70	302,59	3,86	924,05	5,54	523,53	2,50	0,74	623,81	10,26	127,32	3,30	15,93	
152	100	5,5	12	24,4	15,0	13,21	324,94	4,96	117,37	2,98	380,54	5,37	161,76	2,16	0,47	644,40	4,92	184,19	2,25	10,37	
155	100	6,0	14	22,5	13,3	14,50	370,31	5,05	127,51	2,97	430,78	5,45	67,04	2,15	0,45	745,53	5,09	201,16	2,25	11,38	

1 2

1

-7,85 / 3.

2

3

2,

3

			-	
	2,5	2,5		
50 .	±0,75	± 1,00	± 1,25	± 1,50
. 50 » 100 »	± 1,00	+ 1,25	± 1,50	+ 2,00
» 100 » 150 »	± 1,25	± 1,50	±2,00	± 2,50
* > 150	± 1,50	± 1,75	+ 2,50	±3,00

8

4.

4

L ,		
6 .	+30	+40
. 6 » 7 »	+40	+80
» 7	$+(40 + 5 (L - 7))$	+80

9

-

10 .

10

0,1 %

11

2

1

12

-

90

100 — ;

150 — ;

300 — .

19772-93

669.14-423.2:006.354

77.140.70

22

11 2000

:

,

,

,

,

.17.

..

..

..

.	.	021007	10.08.95.		03.03.97.		24.03.97.
			0,47 -	. . 0,40.	607 . 316.	. 229.	

107076,

,

., 14.

— .“

”

,

., 6,